

# INFORMACJE TECHNICZNE

## ProColor RÓŻNE KOLORY



### Barwienie bez grudek

Barwienie podłóg parkietowych na bazie rozpuszczalników. Do profesjonalnego barwienia parkietów i podłóg drewnianych. Schnie niezależnie od warunków klimatycznych bezpiecznie i bez powstawania grudek, dzięki czemu może być bez problemu kryta lakierami wodnymi LOBADUR®.

- Wszechstronne możliwości tworzenia
- Bezpieczna i łatwa obróbka
- Możliwość mieszania wszystkich wariantów między sobą.
- Możliwość licznych zestawień

### Obszar zastosowań:

Do profesjonalnego barwienia parkietu i drewnianych podłóg. Nadaje się przede wszystkim do drewna liściastego o dużych porach (dąb, jesion).



Loba GmbH & Co. KG  
Emissionsgeprüftes Bauprodukt  
nach DIN-Grundsätzen  
Z-157-10-122

## Dane produktów

### Nr artykułu

11012



750 ml



12



432

Wszystkie kolory są dostępne w puszkach wzornikowych 100 ml

Ciała stałe

5 ±2%

Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 18 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.

GISCODE

G1



# INFORMACJE TECHNICZNE

## ProColor RÓŻNE KOLORY



### Dane produktów



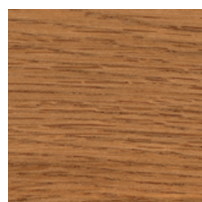
Przezroczysty



800148  
Bilinga



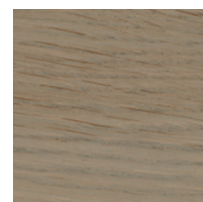
800147  
Jatoba



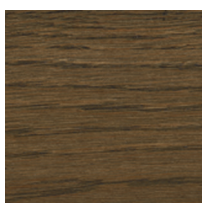
800145  
Kambala



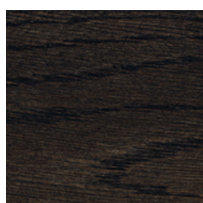
800172  
Mahoń



700331  
Papyrus



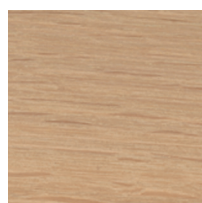
800132  
Dąb palony



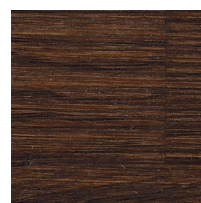
900005  
Czarny



800149  
Sucupira



900126  
Biały



800150  
Wenge

Brak gwarancji koloru

### Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 75%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Barwa własna użytego drewna, jego struktura i porowatość oraz precyzja szlifowania mają znaczący wpływ na uzyskiwaną barwę. Bezwzględnie zalecamy wykonanie próby na oryginalnym drewnie przy użyciu techniki szlifowania stosownej zgodnie z przepisami budowlanymi i, w razie potrzeby, uzyskanie zgody od inwestora.
- Przestrzegać „Instrukcji szlifowania i barwienia” firmy LOBA.
- Przed użyciem wariantów kolorystycznych zalecamy najpierw nanoszenie próbne w celu oceny uzyskiwanego odcienia i całkowitego wrażenia wizualnego. Odcienie kolorów można ze sobą mieszać. W celu rozjaśnienia lub redukcji krycia można domieszać wariant przezroczysty. W celu osiągnięcia równomiernego koloru konieczne jest nasycenie pigmentem, rozcieńczenie może nastąpić przy użyciu maksymalnie trzech części neutralnych na jedną część koloru.
- Jeżeli w przypadku dużych powierzchni wymagana jest ilość większa niż jeden pojemnik, przed rozpoczęciem pracy należy przygotować mieszankę w naczyniu roboczym.
- W przypadku namokniętych powierzchni w wyniku głębokiego wnikania pigmentów w drewno późniejsze przywrócenie powierzchni do stanu oryginalnego jest niemożliwe.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Blizsze informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).

1/2017



# INFORMACJE TECHNICZNE

## ProColor RÓŻNE KOLORY



### Instrukcje przetwarzania

---

#### Rozcieńczalnik

W celu rozjaśnienia koloru lub redukcji krycia mieszać z wariantem przezroczystym. Maks. 3 części przezroczyste na jedną część koloru.

#### Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Szpachelka płaska LOBATOOL / ok. 30-50 ml/m<sup>2</sup> (20-33 m<sup>2</sup>/l lub 15-20 m<sup>2</sup>/pojemnik) lub wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 60-80 do ścierania (nie rolkować) / ok. 30-50 ml/m<sup>2</sup> (20-33 m<sup>2</sup>/l lub 15-20 m<sup>2</sup>/naczynie) w zależności od chłonności podłoża. W przypadku powierzchni nasączonych wodą zużycie może się podwoić. Wyrównanie przy użyciu specjalnego beżowego pada LOBATOOL.

W celu zwiększenia intensywności barwy możliwe jest uprzednie nawodnienie. W związku z tym przedstawiamy nasze porady techniczne: przestrzegać instrukcji „Nawadnianie drewnianych podłóg i koloryzacja za pomocą ProColor”.

#### Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 12 godzinach.

#### Lakiery odpowiednie do lakierowania wierzchniego:

Wysokie wymagania:

- WS EasyFinish.
- WS Viva.

Wyjątkowo wysokie wymagania:

- 2K Supra A.T..
- WS 2K Duo.



# INFORMACJE TECHNICZNE

## ProColor RÓŻNE KOLORY



### Instrukcje przetwarzania

---

#### **Kitowanie szczelin:**

OSTROŻNIE!! Nie wszystkie kity do fug są odpowiednie. Aby uniknąć problemów, zalecamy użycie LOBADUR® WS EasyFill Plus, WS OptiFill lub, alternatywnie, roztworu do fug LOBADUR®.

#### **Zastosowanie do parkietów i drewnianych podłóg:**

(wszystkie tonacje kolorystyczne poza białą na dębie i innych gatunkach zawierających garbniki):

- Dokładnie przeszlifować podłoże (specyfikacja LOBA „Instrukcja szlifowania: Barwienie podłóg parkietowych”).
- Nanoszenie odcinkami ProColor.
- Usunąć nadmiar padem (beżowy pad specjalny LOBATOOL), aż powstanie równomierna powierzchnia. (jedna tarcza pada na 10 m<sup>2</sup>).
- Schnięcie 12 godzin.
- Nanoszenie rolką lakieru wodnego LOBADUR® w trzech warstwach.

#### **ProColor biały na dębie lub innych gatunkach zawierających garbniki:**

- Starannie oczyścić podłoże, (specyfikacja LOBA „Instrukcja szlifowania: Barwienie podłóg parkietowych”).
- Nanoszenie odcinkami ProColor.
- Usunąć nadmiar padem (beżowy pad specjalny LOBATOOL), aż powstanie równomierna powierzchnia (jedna tarcza pada na 10 m<sup>2</sup>).
- Schnięcie 12 godzin.
- Nakładanie rolką LOBADUR® PrimaSealPlus.
- Schnięcie przynajmniej 2 godziny.
- Nanoszenie rolką lakieru wodnego LOBADUR® w dwóch warstwach.

#### **Ważne wskazówki**

W przypadku starych podłóg ze szczelinami — alternatywnie do szpachli — zastosować wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 60–80 do ścierania (nie rolkować).





# INFORMACJE TECHNICZNE

## ProColor RÓŻNE KOLORY



### Zasady ogólne

---

**Czyszczenie urządzeń roboczych:** Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55% do 65% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

**Zasady bezpieczeństwa:** Podczas obróbki i suszenia produktów zawierających znaczne ilości rozpuszczalników powstają łatwopalne opary. Dlatego w obszarze zagrożenia zabronione jest stosowanie ognia, otwartego światła, spawanie, palenie papierosów itp. Należy dobrze wietrzyć pomieszczenia robocze i magazynowe. Urządzenia elektryczne w pomieszczeniach roboczych i sąsiadujących należy wyłączać w odpowiednim czasie, umożliwiając im ostygnięcie przed podjęciem prac. Unikać iskrzenia, również w instalacjach elektrycznych. Utrzymywać szczelnie zamknięte pojemniki z materiałem. Z obszaru oddziaływania oparów rozpuszczalników usunąć wrażliwe podzespoły, rośliny lub zwierzęta (akwaria).

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

