

INFORMACJE TECHNICZNE

2K InvisibleProtect

ADVANCED
TECHNOLOGY



Ochrona powierzchni najnowszej generacji na bazie wody do parkietów i podłóg drewnianych. Spełnia wyjątkowo wysokie wymagania. Zostaje zachowany naturalny wygląd i dotyk nieobrobionego drewna. Praktycznie niewidoczna warstwa jest równocześnie ekstremalnie odporna na zadrapania dzięki zastosowaniu surowców naturalnych o wysokiej jakości. Elastyczny, wyjątkowa odporność na chemikalia i ścieranie.

- Naturalna struktura i dotyk jak w przypadku nieobrobionego drewna
- Wyjątkowo łatwa obróbka
- 2-warstwowa pełna struktura bez gruntowania
- Większe bezpieczeństwo antypoślizgowe
- Bez polerowania
- Wyjątkowa odporność na chemikalia
- Łatwość czyszczenia porównywalna do powierzchni lakierowanych
- Bez upiększania, zachowanie oryginalnej barwa drewna w naturalnym stanie

Obszar zastosowań:

Nadaje się do parkietów i drewnianych podłóg. Antypoślizgowość wg BGR 181 i DIN 51130, grupa klasyfikacji R9.



Dane produktów

Nr artykułu

11474



1 kg

5 kg



6

2



360

96



Dane produktów

Stopień połysku w przybliżeniu* 9

Ciała stałe 32 ±2%

Lepkość DIN 4 28 ±2s

Przechowywanie i transport Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.

GISCODE W2/DD+

2004/42/CE Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/j): 140 g/l (2010).
Produkt zawiera maksymalnie 47 g/l VOC (mieszanka z utwardzaczem).

* Stopień połysku jest mierzony na szkle przy 60°. Zależy od grubości warstwy i warunków klimatycznych (temp. wzgl. wilg. powietrza) podczas suszenia. Wartości są jedynie orientacyjne.

Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 10:1 i wymieszać, wstrząsając. Jeżeli mieszanka jest wykonywana z części materiału, użyć miarki LOBATOOL lub zważyć. Po zmieszaniu wykorzystać w ciągu 2 godzin.
- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 75%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Wałek do lakieru LOBATOOL Deluxe 120 / 100-120 ml(g)/m² = 8-10 m²/l(kg)

Szlif pośredni

W ciągu 24 godzin można pokryć lakierem, później wymagany jest szlif pośredni. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Użyć pada perforowanego LOBATOOL P120 lub drobniejszego, alternatywnie siatki szlifierskiej LOBATOOL P120 lub drobniejszej. Dokładnie odpylić przed pokryciem lakieru.



INFORMACJE TECHNICZNE

2K InvisibleProtect

ADVANCED
TECHNOLOGY



Instrukcje przetwarzania

Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 4–6 godzinach.
- Możliwość ostrożnego przechodzenia po 4-6 godzinach.
- Możliwość szlifu pośredniego najwcześniej po 8–10 godzinach.
- Lekkie obciążenia po 24 godzinach.
- Pełna obciążalność i pokrycie po 5 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBATOOL Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

2/2016



INFORMACJE TECHNICZNE

2K InvisibleProtect

ADVANCED
TECHNOLOGY



Instrukcje przetwarzania

Zalecenie dotyczące nakładania pełnej struktury, obszary normalne i mocno zmęczone:

Możliwe przy klejeniu bez przesuwania lub klejeniu elastycznym. 2K InvisibleProtect A.T. pokazuje swoją skuteczność szczególnie w przypadku jasnych gatunków drewna, takich jak dąb, jesion, klon i jasny buk.

- Poprawnie przygotować podłoże.
- Nakładanie rolką 2K InvisibleProtect A.T.
- Schnięcie 8-10 godzin
- Szlif pośredni
- Nakładanie rolką 2K InvisibleProtect A.T.

Use on cork:

Seal only after the adhesive has set adequately.

Untreated natural cork:

- Apply two layers of 2K InvisibleProtect A.T. by roller.
- Allow the first layer to dry overnight (reduces the risk of granule swelling).
- Intermediate sanding before the final application.

Wstępnie pokryty korek

Należy przestrzegać instrukcji dostawcy korka. Jeżeli stosujesz go jako kolejną warstwę, nałóż jedną warstwę 2K InvisibleProtect A.T. po gruntownym przeszlifowaniu.

Renowacja / ponowne pokrywanie starych warstw

Podstawowe czyszczenie za pomocą LOBACARE® CareRemover. Użyj tarczowej maszyny polerującej oraz specjalnej zielonej packi LOBATool. Pozostałości środków ochronnych muszą zostać całkowicie usunięte. Nawet niewielkie pozostałości mogą niekorzystnie wpłynąć na wiązanie nakładanej warstwy. Oczyszczyć czystą wodą (neutralizacja). Po wysuszeniu, wykonaj gruntowne szlifowanie. Nałóż jedną warstwę 2K InvisibleProtect A.T. za pomocą wałka.

Alternatywne zalecenie dotyczące nanoszenia, obszary normalnie zmęczone:

Ze zredukowanym sklejeniem krawędzi i zwiększeniem intensywności barwy drewna. Struktura łączy w sobie wygląd i cechy olejowanej powierzchni z właściwościami czyszczącymi powierzchni lakierowych.

- Poprawnie przygotować podłoże, przeszlifować.
- Zagruntować, używając LOBADUR® HS 2K Intensive A.T.
- Schnięcie zgodnie z informacją techniczną.
- Nanoszenie rolką 2K InvisibleProtect A.T.

Ważne wskazówki

W przypadku większej szorstkości drewna opcjonalnie po szlifie pośrednim możliwe jest naniesienie warstwy 2K InvisibleProtect A.T. Powlekające produkty do pielęgnacji zmieniłyby wyjątkową powierzchnię na matowe lakierowanie. Z tego względu nie zalecamy ich stosowania. Zamiast tego powierzchnia jest w, zależności od wymagań, szlifowana i pokrywana jednokrotnie warstwą ochronną 2K InvisibleProtect A.T.

2/2016



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55% do 65% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Szlif pośredni W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzeseł, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

