

INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K IntensiveColor

RÓŻNE KOLORY

ADVANCED
TECHNOLOGY



Kolorowy grunt 2K High Solid na bazie oleju. Pozwala uzyskać barwnie naolejony wygląd pod lakierem. Proste i bezpieczne zastosowanie.

- Możliwość mieszania wszystkich wariantów między sobą.
- Nie zawiera kobaltu ani oksymu butanonu
- Bezpieczna i łatwa obróbka
- Wszechstronne możliwości tworzenia
- Bez nadawania szorstkości drewnu
- Nie skleja krawędzi

Obszar zastosowań:

Do profesjonalnego barwienia parkietu i drewnianych podłóg. Nadaje się przede wszystkim do drewna liściastego o dużych porach (dąb, jesion). Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem www.loba.de. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką. Redukcja sklejanie krawędzi przez lakiery wodne. W przypadku fachowo ułożonych parkietów i podłóg drewnianych, klejonych trwale lub elastycznie nie występuje sklejanie się bloków.



Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach DIN-Grundsätzen
Z-157.10-192



Dane produktów

Nr artykułu

11053



600 g
2,5 kg



4
4



320
120

Wszystkie kolory są dostępne w puszkach wzornikowych 100 ml
11053-90 / MusterSet / 12 x 83g IntensiveColor + 2 x 100g utwardzacz + 3 x 100ml PreTone + 1 x rolka krawędziowa + 1 x pad beżowy

Ciała stałe 93 ±2%

Lepkość DIN 4 19 ±2s

Przechowywanie i transport Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mroz.

GISCODE Ö40/DD+



INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K IntensiveColor

RÓŻNE KOLORY

ADVANCED
TECHNOLOGY



Dane produktów



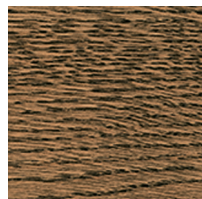
900153
Country White



800214
Sedona Red



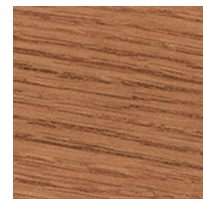
700152
Classic grey



900152
Ebony



800208
Golden Oak



700153
Gunstock



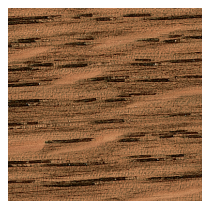
800210
Jacobean



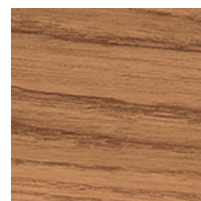
800213
Mesquite Red



800209
Provincial



800211
Special Walnut



800212
Weathered Oak



900127
Chalk

Brak gwarancji koloru



Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 5:1 i wymieszać maszynowo mieszalnikiem do farb LOBATOOL. Jeżeli mieszanka jest wykonywana z części materiału, użyć miarki LOBATOOL lub zważyć. Po zmieszaniu wykorzystać w ciągu 2 godzin.
- W warunkach budowlanych 50 % wzgl. wilgotności powietrza lub większej ważne jest zapewnienie ruchu powietrza przy użyciu wentylatorów.
- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 65%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłożu, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wymieszać materiał.
- Barwa własna użytego drewna, jego struktura i porowatość oraz precyzja szlifowania mają znaczący wpływ na uzyskiwaną barwę. Bezwzględnie zalecamy wykonanie próby na oryginalnym drewnie przy użyciu techniki szlifowania stosownej zgodnie z przepisami budowlanymi i, w razie potrzeby, uzyskanie zgody od inwestora.
- Przestrzegać „Instrukcji szlifowania i barwienia” firmy LOBA.
- Przed użyciem wariantów kolorystycznych zalecamy najpierw nanoszenie próbne w celu oceny uzyskiwanego odcienia i całkowitego wrażenia wizualnego. Odcienie kolorów można ze sobą mieszać. W celu rozjaśnienia lub redukcji krycia można domieszać wariant przezroczysty. W celu osiągnięcia równomiernego koloru konieczne jest nasycenie pigmentem, rozcieńczenie może nastąpić przy użyciu maksymalnie trzech części neutralnych na jedną część koloru.
- Jeżeli w przypadku dużych powierzchni wymagana jest ilość większa niż jeden pojemnik, przed rozpoczęciem pracy należy przygotować mieszankę w naczyniu roboczym.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 60-80 / 20-40g/m² (25-50 m²/kg) w zależności od chłonności podłoża. Wyrównanie przy użyciu specjalnego beżowego pada LOBA.

Szlif pośredni

Nie wykonywać szlifowania pośredniego powłoki gruntującej.

Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 12 godzinach.
- W przypadku opóźnień w schnięciu odczekać na kompletne wyschnięcie.



INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K IntensiveColor

RÓŻNE KOLORY

ADVANCED
TECHNOLOGY



Instrukcje przetwarzania

Lakiery odpowiednie do lakierowania wierzchniego:

- 2K InvisibleProtect ^{A.T.}
- 2K Supra ^{A.T.}
- WS 2K Duo.
- WS 2K Fusion.
- WS Easy Finish.

Opcjonalna wersja umożliwiająca uzyskiwanie efektów specjalnych

- PreTone

Zalecenie dotyczące nanoszenia rolką:

- Nanieść cienko grunt wałkiem do olejowania LOBATool Microfaser 60/80.
- Po ok. 30–60 minut działania skrupulatnie wyrównać przy użyciu maszyny jednotarczowej i specjalnego, beżowego pada LOBATool, dokładnie ściągając nadmiar.
- Czas schnięcia – co najmniej 12 godzin.
- Nanieść wałkiem lakier wodny LOBADUR® (zgodnie ze specyfikacją techniczną).
- Szlifowanie pośrednie włókniną szlifierską LOBATool z podłożoną taśmą szlifierską P240.
- Nanieść wałkiem lakier wodny LOBADUR® (zgodnie ze specyfikacją techniczną).

Ważne wskazówki

Jeśli z powodu zbyt małej ilości nałożonej warstwy materiału nie zostanie osiągnięte nasączenie włókien, wystąpią różnice w wybarwieniu.

Nadwyżka materiału musi zostać kompletnie zebrana podczas wyrównywania. Na drewnie egzotycznym możliwe są opóźnienia w schnięciu.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem szlifierskim, szmatkami do materiału itp. nawilżyć wodą lub przechowywać w zamykanym wiadrze albo zutylizować jako materiały groźne dla bezpieczeństwa przeciwpożarowego — w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu.



INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K IntensiveColor

RÓŻNE KOLORY

ADVANCED
TECHNOLOGY



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55% do 65% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Sklejanie krawędzi: Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

2/2018

