

2K ImpactOil Color

Różne kolory



OLEJ HIGH SOLID COLOR



Naturalny olej do podłóg do najwyższych wymagań

Barwiony 2-składnikowy olej High Solid Oil na bazie roślinnej do podłóg drewnianych. Podkreśla naturę drewna, zachowując wyjątkową wytrzymałość. Dzięki temu nadaje się do obszarów publicznych i prywatnych, a nawet do pomieszczeń wilgotnych o najwyższych wymaganiach. Dzięki dobrym właściwościom wnikania drewno jest konserwowane, przy czym zachowuje oddychalność i otwarte pory. 2-składnikowa technologia LOBA 2K Technologie pozwala zredukować nakłady na pielęgnację i równocześnie uzyskać lepszą odporność na wodę i chemikalia.

- Nadaje się do pomieszczeń narażonych na podwyższoną wilgotność
- Aplikacja w systemie 1-dniowym, oszczędność czasu
- Niskie zużycie, bardzo duża wydajność
- 100% wolny od rozpuszczalników i ciał stałych
- Możliwość mieszania wszystkich wariantów między sobą.
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Certyfikowane właściwości antypoślizgowe DIN EN 16165:2021-12 do obszarów roboczych
- Nadaje się do zabawek dziecięcych zgodnie z EN 71-3
- Nie zawiera oksymu i kobaltu

Obszar zastosowań:

Do profesjonalnego barwienia parkietu i drewnianych podłóg. Nadaje się przede wszystkim do drewna liściastego o dużych porach (dąb, jesion). Nadaje się do pierwszej obróbki impregnującej drewnianych podłóg. Antypoślizgowe wg DIN 51097 grupa kryteriów B oraz DIN EN 16165:2021-12 grupa kryteriów R10. Nadaje się do zabawek, spełnia wymagania DIN EN 71-3 „Migracja określonych elementów”. Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem www.loba.de. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką. Do barwienia parkietów i podłóg drewnianych przed zastosowaniem HardwaxOil na powierzchnię.

Dane produktów

NR ARTYKUŁU			
10610	750 g	4	400

Wszystkie kolory są dostępne w puszkach testowych 100 ml
10610-90 / zestaw testowy / 17 x 100 ml + 5 x 100 ml PreTone

Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 36 miesięcy.
Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny
Niewrażliwy na mróz.

GISCODE

010/DD+

Dane produktów



Kolor na ilustracji może różnić się od rzeczywistego.

Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 10:1 i ostrożnie wymieszać (także maszynowo przy pomocy mieszalnika do farb LOBATOOL). Jeżeli mieszanka jest wykonywana z częściowych ilości produktów, należy zachować ich odpowiedni stosunek. Po zmieszaniu olej przezroczysty należy zużyć w ciągu 2 godzin, a olej kolorowy w ciągu 1 godziny.
- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 65%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wentylować.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- W przypadku innych metod aplikacji parametry, jak czasy schnięcia i zużycie, mogą odbiegać.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Barwa własna użytego drewna, jego struktura i porowatość oraz precyzja szlifowania mają znaczący wpływ na uzyskiwaną barwę. Bezwzględnie zalecamy wykonanie próby na oryginalnym drewnie przy użyciu techniki szlifowania stosownej zgodnie z przepisami budowlanymi i, w razie potrzeby, uzyskanie zgody od inwestora.
- Przestrzegać „Instrukcji szlifowania i barwienia” firmy LOBA.
- Przed użyciem wariantów kolorystycznych zalecamy najpierw nanoszenie próbne w celu oceny uzyskiwanego odcienia i całkowitego wrażenia wizualnego. Odcienie kolorów można ze sobą mieszać. W celu rozjaśnienia lub redukcji krycia można domieszać wariant przezroczysty. W celu osiągnięcia równomiernego koloru konieczne jest nasycenie pigmentem, rozcieńczenie może nastąpić przy użyciu maksymalnie trzech części neutralnych na jedną część koloru.
- Jeżeli w przypadku dużych powierzchni wymagana jest ilość

większa niż jeden pojemnik, przed rozpoczęciem pracy należy przygotować mieszankę w naczyniu roboczym.

- W przypadku namokniętych powierzchni w wyniku głębokiego wnikiwania pigmentów w drewno późniejsze przywrócenie powierzchni do stanu oryginalnego jest niemożliwe.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: www.loba.de/connected-systems

ROZCIEŃCZALNIK

W celu rozjaśnienia koloru lub redukcji krycia mieszać z wariantem przezroczystym. Maks. 3 części przezroczyste na jedną część koloru.

URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIE MATERIAŁU

Szpachelka płaska LOBA / za wniosek ok. 30 g/m² (33 m²/kg) w zależności od chłonności podłoża. Wyrównanie przy użyciu specjalnego pada LOBA bezowego.

CZAS SCHNIĘCIA

- Możliwość chodzenia po 12 godzinach
- Nadaje się do użytkowania po 48 godzinach.
- Pełna obciążalność i pokrycie po 10 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBA Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

Instrukcje przetwarzania

OPCJONALNA OBRÓBKA WSTĘPNA DO OSIĄGNIĘCIA EFEKTÓW SPECJALNYCH

Bejca pigmentowa:

- PreTone

STOSOWANIE

Nanoszenie szpachelką:

- Nanieść olej płaską szpachelką LOBA.
- Pozwolić na zadziałanie.
- Około 20 minut po rozpoczęciu nanoszenia oleju wyrównać maszyną jednatarczową z beżowym padem LOBASAND SpecialPad.
- Nanieść szpachelką drugą warstwę.
- Pozwolić na zadziałanie.
- Około 20 minut po rozpoczęciu nanoszenia oleju wyrównać maszyną jednatarczową z beżowym padem LOBASAND SpecialPad.

Aplikacja padem na podłogach ze szczelinami i z fazowanych desek:

- 2K ImpactOilColor nanieść bezpośrednio na beżowy pad LOBASAND SpecialPad.
- Wetrzeć olej, używając maszyny jednatarczowej.
- Wyrównać za pomocą nowego (suchego) beżowego padu LOBASAND SpecialPad.
- Schnięcie przez noc.
- Nanieść 2K ImpactOilColor bezpośrednio na beżowy pad LOBASAND SpecialPad.
- Wetrzeć olej, używając maszyny jednatarczowej.
- Wyrównać za pomocą nowego (suchego) beżowego padu LOBASAND SpecialPad.

Więcej informacji dotyczących tej technologii można znaleźć w naszych „Poradach technicznych” na stronie www.loba.de.

STOSOWANIE W POŁĄCZENIU Z LOBA HARDWAXOIL

- Nanieść 2K ImpactOil Color, pozostawić do zadziałania.
- Około 20 minut po rozpoczęciu nanoszenia wyrównać maszyną jednatarczową z padem brązowym SpecialPad.
- Schnięcie 24 godziny.
- Cienko i równomiernie nanieść HardwaxOil za pomocą wałka do olejowania LOBA z mikrowłókniną 60-80 lub szczotki do olejowania LOBA (ok. 40-60 ml/m² ; 20 m²/l).
- W przypadku bardzo chłonnych podłoży może być konieczna dodatkowa aplikacja wałkiem po szlifowaniu pośrednim włókniną szlifierską LOBASAND i nałożeniu pasków rzepowych LOBASAND w celu uzyskania jednorodnego wypełnienia.

WAŻNE WSKAZÓWKI

Aplikacja natryskowa jest niedopuszczalna.

Nadwyżka materiału musi zostać kompletnie zebrana podczas wyrównywania. Na drewnie egzotycznym możliwe są opóźnienia w schnięciu.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem do szlifowania, szmatkami materiałowymi itp. zwilżać wodą lub przechowywać w zamykanym wiaderku lub utylizować bez ryzyka powstania pożaru - w przeciwnym razie możliwy samozapłon. Starannie wentylować obszary robocze podczas przetwarzania i suszenia.

Aplikacje szpachelką są możliwe tylko w przypadku podłóg drewnianych ze szczelnymi fugami. Olej znajdujący się w fugach nie wysycha przez dłuższy czas.

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Ochrona przeciwpożarowa:

Systemy tworzące powłokę:

Dla spełnienia wymagań aprobaty DIBt i uzyskania klasy ochrony przeciwpożarowej Cfl-s1 zgodnie z DIN EN 14342, tabela 1, wymagana jest grubość suchej powłoki maks. 100 µm w przypadku lakierów i maks. 50 µm w przypadku olejów z twardym woskiem.

Systemy nietworzące powłoki:

Dla uzyskania klasy ochrony przeciwpożarowej Cfl-s1 zgodnie z DIN EN 14342, tabela 1, nanosić w ilości od 20 do 60 g/m².

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Zasady ogólne

Sklejanie krawędzi: Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Connected Systems: Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, powodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.