



Stain

Różne kolory

KOLORYZACJA



Barwienie powierzchni drewnianych na bazie alkoholu.

- Czas schnięcia 1 godzina
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Wykończenie możliwe za pomocą systemów lakierniczych i olejowych LOBA
- Brak długotrwałego zapachu
- Nie ulega samozapłonowi
- Kolory można mieszać, tworząc indywidualne odcienie

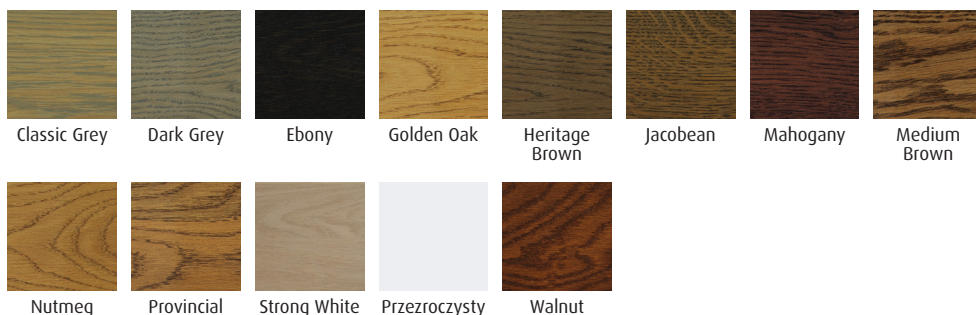
Obszar zastosowań:

Do profesjonalnego barwienia podłóg drewnianych. Kompatybilny z gruntami LOBA i farbami na bazie wody, a także z LOBA HardwaxOil.

Dane produktów

NR ARTYKUŁU			
11525	750 ml	6	432

Ciała stałe	10,5 ±2%
Lepkość DIN 4	13 ±2s
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 30 miesięcy. Niewrażliwy na mróz.
GISCODE	G1



Brak gwarancji koloru

Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 65%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzć.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Dobrze wymieszać materiał.
- Barwa własna użytego drewna, jego struktura i porowatość oraz precyzja szlifowania mają znaczący wpływ na uzyskiwaną barwę. Bezwzględnie zalecamy wykonanie próby na oryginalnym drewnie przy użyciu techniki szlifowania stosownej zgodnie z przepisami budowlanymi i, w razie potrzeby, uzyskanie zgody od inwestora.
- Należy przestrzegać „Instrukcji szlifowania do barwienia parkietów” firmy LOBA.
- Przed użyciem wariantów kolorystycznych zalecamy wykonanie prób w celu oceny możliwego do uzyskania odcienia koloru i ogólnego efektu wizualnego. Odcienie kolorów można ze sobą mieszać. Wariant przezroczysty można dodać w celu rozjaśnienia koloru lub zmniejszenia krycia. Aby uzyskać jednolity wygląd koloru, wymagane jest nasycenie pigmentu, dlatego można rozcieńczać maksymalnie trzy części bezbarwnego na jedną część kolorowego.
- Jeśli do malowania dużych powierzchni wymagany jest więcej niż jeden pojemnik, całkowitą ilość należy wymieszać w pojemniku roboczym przed rozpoczęciem pracy.
- W przypadku nawodnionych powierzchni nie jest możliwe późniejsze przywrócenie powierzchni do pierwotnego stanu ze względu na głęboką penetrację pigmentów w drewno.
- Przestrzegać zaleceń TTT „Nawadnianie podłóg drewnianych”.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

ROZCIEŃCZALNIK

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać! W celu rozjaśnienia koloru lub redukcji krycia zmieszać z wariantem przezroczystym. Maks. 3 części przezroczyste na jedną część koloru.

URZĄDZENIE NANOSZĄCE / ZUŻYCIE MATERIAŁU

Ściereczka niestrzępiąca się lub z mikrofibry / ok. 45-60 ml/m²

CZAS SCHNIĘCIA

- Może być nakładany ponownie najwcześniej po jednej godzinie.
- W przypadku stosowania PrimaSeal Plus i LOBA HardwaxOil co najmniej 2 godziny schnięcia
- W przypadku opóźnień w schnięciu odczekać na kompletne wyschnięcie.

ODPOWIEDNIE KOMBINACJE PRODUKTÓW:

Kompatybilny z gruntami LOBA i wszystkimi lakierami wodnymi LOBA, a także z LOBA HardwaxOil.

Należy przestrzegać informacji technicznych produktu!

ODPOWIEDNIE GRUNTY:

- EasyPrime
- VivaPrime
- PrimaSeal (patrz wskazówka budowlana, czas schnięcia bejcy wydłuża się do 2 godzin)

FUGI DO FUGOWANIA:

UWAGA! Nie wszystkie wypełniacze do szczelin są odpowiednie. Aby uniknąć problemów, zalecamy użycie LOBA EasyFill, VivaFill lub alternatywnie LOBA Fugenkittlösung.

NANOSZENIE MOPEM Z MIKROFIBRY:

- Podłoże starannie przeszlifować, przestrzegać zaleceń podanych w karcie informacyjnej LOBA „Instrukcja szlifowania: barwienie parkietów”.
- Nałożyć cienką warstwę LOBA Stain za pomocą ściągaczki z mikrofibry LOBA, pracując odcinkami.
- Wyrównać za pomocą LOBASAND NormalPad white przy użyciu maszyny jednotarczowej, usunąć nadmiar.
- Odczekać do całkowitego wyschnięcia.
- Nanoszenie lakierów wodnych LOBA, przestrzegać kart technicznych lakieru. Przed nałożeniem ostatniej warstwy wymagane jest szlifowanie pośrednie.
- Alternatywnie nanoszenie LOBA HardwaxOil wałkiem w dwóch warstwach.

NANOSZENIE METODĄ „SZMATKA NA SZMATKĘ”:

- Podłoże starannie przeszlifować, przestrzegać zaleceń podanych w karcie informacyjnej LOBA „Instrukcja szlifowania: barwienie parkietów”.
- Nanoszenie lakieru LOBA Stain odcinkami za pomocą niestrzępiącej się szmatki (2-3 m²).
- Nadmiar natychmiast usunąć drugą niestrzępiącą się ściereczką.
- Odczekać do całkowitego wyschnięcia.
- Nanoszenie lakierów wodnych LOBA, przestrzegać zaleceń podanych w kartach technicznych lakierów. Przed nałożeniem ostatniej warstwy wymagane jest szlifowanie pośrednie.
- Alternatywnie, nanoszenie LOBA HardwaxOil za pomocą wałka w dwóch warstwach.

Wskazówka:

W przypadku stosowania brązowych i ciemniejszych kolorów LOBA Stain, bardziej intensywny, bogatszy kolor można uzyskać stosując LOBA Amberizer.

Instrukcje przetwarzania

Drewno o wysokiej zawartości garbników (np. biały dąb) może wpływać na kolor Stain Strong White. Aby przeciwdziałać temu efektowi, przed malowaniem można użyć gruntu PrimaSeal jako alternatywy dla 2K Invisible.

Lakiery LOBA, które są dopuszczone jako systemy dwuwarstwowe (2K InvisibleProtect, Speed) muszą być nanoszone za pomocą LOBA Deluxerolle 120. Nałożenie zbyt małej ilości pierwszej warstwy zwiększa ryzyko zeszlifowania koloru podczas szlifowania międzyoperacyjnego, należy przestrzegać informacji dotyczących szlifowania międzyoperacyjnego.

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Ochrona przeciwpożarowa:

Systemy tworzące powłokę:

Dla spełnienia wymagań aprobaty DIBt i uzyskania klasy ochrony przeciwpożarowej Cfl-s1 zgodnie z DIN EN 14342, tabela 1, wymagana jest grubość suchej powłoki maks. 100 µm w przypadku lakierów i maks. 50 µm w przypadku olejów z twardym woskiem. Systemy nietworzące powłoki:

Dla uzyskania klasy ochrony przeciwpożarowej Cfl-s1 zgodnie z DIN EN 14342, tabela 1, nanosić w ilości od 20 do 60 g/m².

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBA Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej:

Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się w liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

Sklejanie krawędzi: Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć potawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBA EasyPrime, tępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

Zasady bezpieczeństwa: Podczas obróbki i suszenia produktów zawierających znaczne ilości rozpuszczalników powstają łatwopalne opary. Dlatego w obszarze zagrożenia zabronione jest stosowanie ognia, otwartego światła, spawanie, palenie papierosów itp. Należy dobrze wietrzyć pomieszczenia robocze i magazynowe. Urządzenia elektryczne w pomieszczeniach roboczych i sąsiadujących należy wyłączać w odpowiednim czasie, umożliwiając im ostygnięcie przed podjęciem prac. Unikać iskrzenia, również w instalacjach elektrycznych. Utrzymywać szczelnie zamknięte pojemniki z materiałem. Z obszaru oddziaływania oparów rozpuszczalników usunąć wrażliwe podzespoły, rośliny lub zwierzęta (akwaria).

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniaamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.